

# Exemples de paniers des mois de Décembre - Janvier et Février

- Le panier duo à 17 € fruits et légumes de saison

1 pièce de chou fleur  
700 g de poireau  
200 g de mâche  
1 kg de pomme de terre  
600 g de topinambour  
1 kg de pomme à couteau  
650 g de salsifis  
2 pièces de pomelos

- Le panier famille 27 € fruits et légumes de saison

1,5 kg de pomme de terre  
200 g de mâche  
1 pièce de chou fleur  
1,5 kg d'oranges NAVEL  
500 g de kiwi de Provence  
800 g de chou rutabaga  
1,5 kg de potimarron  
1,1 kg de carotte  
800g de poireau  
800 g d'endive de terre  
400 g d'avocat mini

- Le panier fruits à 10 €

800 g de clémentine de Calabre  
500 g d'avocat mini  
1,2 kg d'orange NAVEL  
500 g de kiwi de Provence  
1 kg de pomme à couteau

- La formule découverte à 22 € et 32 €

*Pour une valeur de 5 € en plus des formules de base légumes et fruits de saison les produits ajoutés ont été :*

*un confit de fleur de Mauve de la Ferme du Kalblin  
400 g de pain d'épices à la figue d'Olivier GOTORBE  
un basilic à l'huile des Chants de la Terre*